

POLICARBONATO:

Descripción:

Es un termoplástico muy ligero, que ofrece buena resistencia a la intemperie, buenos niveles de transmisión de luz, resistencia al fuego – auto extingible además de ser un muy buen aislante térmico y acústico.

Su uso está hoy en día muy generalizado gracias a su dureza-resistencia mecánica, claridad en ambientes de publicidad, construcción, automotriz, electrónica, aeroespacial.

Algunas de sus aplicaciones típicas son tragaluces, domos, ventanas, paneles de control de instrumentos en automóviles, caratulas de electrodomésticos y equipos electrónicos, paneles de oficinas, blindaje de cristales, etc.

Se puede imprimir digitalmente o por serigrafía.

Formabilidad:

Se puede formar en frío y termo formar para lo que requiere un pre secado a fin de retirar cualquier humedad que hubiera tomado del medio ambiente. Una vez que se enfría el material retiene la forma conferida por el molde.

Propiedades Físicas:

Peso Especifico	1.20
Transmisión de Luz	88%
Resistencia química	Baja – consulte tablas de compatibilidad química
Intemperismo	Buena

Disponibilidad:

Tamaño de hoja	1.22m x 2.44m
Espesores	1.5 mm a 12.7 mm
Variedad	Cristal y colores

*Esta información se da de buena fe. El cliente deberá hacer sus propias pruebas para determinar adaptabilidad al uso.